



Бенефициент: „ХЕЛФИ ПЛАСТИКС“ ООД

АДФФП №: BG16RFOP002-3.004-0127-C01

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура „Избор с публична покана“ с предмет:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Едностъпкова издувна машина за производство на бутилки от поликарбонат - 1 бр. по проект № BG16RFOP002-3.004-0127-C01 „Подобряване на ресурсната ефективност в „ХЕЛФИ ПЛАСТИКС“ ООД“

В съответствие със ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г., чрез настоящата методика за оценка на постъпилите оферти за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най - изгодната оферта, при критерий за оценка „Оптимално съотношение качество - цена“.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по – долу показатели и съобразно следната методика:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Условия на гаранционна поддръжка – П 2	70 % (0,70)	100	Т г.п.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”,

с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най - ниска цена – 100 точки.



Точките на останалите участници се определят в съотношение към най - ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Условия на гаранционна поддръжка”,
с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които постига/т най – пълно съответствие с поставените от възложителя изисквания за гаранционна поддръжка на доставената машина. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

Таблица № 1 за показател П 2:

Условия на гаранционна поддръжка	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция при възникване на повреда	До 8 работни часа, включително	15 точки
	Над 8 работни часа	0 точки
2. Време за отстраняване на повредата	До 24 работни часа, включително	15 точки
	Над 24 работни часа	0 точки
3. Срок на пълна гаранционна поддръжка	60 и повече месеца	70 точки
	Над 36 до 59 месеца, включително	20 точки
	От 25 до 36 месеца, включително	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционна поддръжка” – Т г. п.		100 точки



Забележки:

*С цел осигуряване на равнопоставеност на кандидатите, реалистичност на предложенията и обективност на оценката, всички предложения, включващи срок на гаранционна поддръжка над 60 месеца ще бъдат приравнени на 60 месеца и ще получат не повече от 70 точки по под критерия „Срок на пълна гаранционна поддръжка“.

*Кандидати, предложили гаранционен срок точно 24 месеца, няма да бъдат отстранени, но в съответствие с настоящата методиката за оценка на оферти по провеждащата се процедура, няма да получи точки по Показател П 2 „Условия на гаранционна поддръжка“, подпоказател „Срок на пълна гаранционна поддръжка“.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т г. п. \times 0,70, \text{ където:}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2$$

Офертата получила най - висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При оферти с равен брой точки, се пристъпва към теглене на жребий.